

Roméo OBIANG NKOULOU

Ingénieur Manager QHSE & Risque industriel

Fondateur d'Opti-Risk Management

De la connaissance des risques à leur maîtrise sur le terrain.



Roméo OBIANG NKOULOU
Fondateur d'Opti-Risk Management

Mon parcours associe une formation scientifique en chimie, une spécialisation en QHSE et en risque industriel, et plusieurs années d'expérience professionnelle. J'interviens au plus près des opérations, dans l'industrie et sur les chantiers, pour relier les exigences de prévention aux réalités du travail.

Avec Opti-Risk Management, mon ambition est d'aider les entreprises à résoudre leurs problématiques QHSE, à protéger leurs équipes et à mieux maîtriser les risques de leurs activités. Chaque accompagnement part de votre contexte et vise des actions utiles, compréhensibles et suivies.

Une expertise scientifique et opérationnelle.

01 • Pilotage du système de management qualité, hygiène, sécurité et environnement

Définition des objectifs QHSE, suivi des indicateurs et des plans d'action, préparation des revues de direction et accompagnement de l'amélioration continue.

02 • Prévention sur chantier

Rondes préventives, travaux à risque, permis de travail, autorisations et gestion des situations dangereuses.

03 • Risques industriels & chimiques

Évaluation des risques des installations et des machines, produits chimiques, prélèvements et pratiques de stockage.

04 • Audits & démarche QHSE

Audits de sécurité, analyse des écarts, instructions opérationnelles et suivi des exigences ISO 45001, ISO 14001 et MASE.

05 • Entreprises extérieures & coactivité

Plans de prévention, visites communes préalables, interfaces entre intervenants et coordination des travaux.

06 • Culture sécurité & sensibilisation

Accueils sécurité, causeries, formations HSE et accompagnement des équipes dans leurs pratiques quotidiennes.

07 • Environnement & conformité

Gestion des déchets et des produits chimiques, soutien aux dossiers ICPE et maîtrise documentaire HSE.

ENTREPRISES & PROJETS

Des environnements qui ont façonné mon expérience.

Ces noms correspondent aux expériences professionnelles et aux projets de mon parcours. Ils ne constituent pas une liste de clients d'Opti-Risk Management.

 COORDEF	 TotalEnergies — The Link	 INDORAMA VENTURES
 Prysmian	 AMAZON	 EIFFAGE-CLEMESSY
 BAYER CROPSCIENCE	 SPIE Industrie et Tertiaire	 DANISCO IFF
 ITGA	 LEBRONZE-ALLIAGES	 COMILOG

MA VISION

Donner du sens aux exigences QHSE.

La prévention prend tout son sens lorsqu'elle aide les équipes à travailler en sécurité et l'entreprise à décider avec des repères clairs. Mon rôle est de relier l'analyse des risques, les exigences applicables et les conditions réelles d'intervention, pour construire un accompagnement adapté à vos moyens.

Une démarche QHSE doit être comprise par les équipes, adaptée à l'activité et suivie dans la durée.

De la chimie à la gestion des risques.

Certificat Auditeur Manager — Gestion des risques sur les territoires, option industriel

HODOSIA · Paris 

Mastère spécialisé — Gestion des risques sur les territoires, option Risque industriel

EISTI-CYTECH · Cergy 

Master professionnel QHSE

Université des sciences et techniques de Masuku · Franceville



Licence de chimie

Université des sciences et techniques de Masuku · Franceville



DUES Chimie

Baccalauréat scientifique

Des travaux concrets issus de mon parcours.

Sécuriser les interfaces d'un grand chantier

COORDEF · TotalEnergies — The Link
Rondes préventives, contrôle des travaux à risque, suivi des permis et des actions correctives. Le reporting assure la traçabilité des constats et des suites à donner.

Structurer la sécurité des lignes de production

Prysmian · Gron
Évaluation des risques professionnels des machines avec EUREKA, audits de sécurité et rédaction d'instructions opérationnelles. Des travaux directement utilisables pour la prévention en production.

Relier risque industriel et continuité d'activité

LEBRONZE-ALLIAGES
Réalisation d'un plan de continuité des risques en fonderie, analyses de risques et soutien aux dossiers ICPE. Un travail associant prévention, organisation et contraintes industrielles.

Rendre les risques chimiques compréhensibles

COMILOG · Moanda
Proposition d'un plan de gestion des produits chimiques dangereux, FDS simplifiées et sensibilisation des opérateurs. Le stockage et l'utilisation des produits sont abordés ensemble.

Quatre étapes pour avancer avec vous.

Observer

Comprendre votre activité, vos opérations, vos contraintes et vos besoins à partir du terrain.

Prioriser

Évaluer les risques et les écarts, puis définir avec vous les actions à engager en priorité.

Construire

Préparer les outils, documents et actions de sensibilisation qui correspondent à votre organisation.

Suivre

Suivre les actions, examiner les indicateurs et ajuster la démarche avec les équipes.

Échanger avec Roméo →